

# AUL3396/13

## BIAŁY WODOROZCIEŃCZALNY IZOLANT DO NATRYSKU W TUNELACH SUSZARNICZYCH

Data aktualizacji: 18-11-2013

Data tłumaczenia: 29-02-2016

### Charakterystyka techniczna

Zawartość substancji stałych (%):	58 ± 1
Ciężar właściwy (kg/l):	1.411 ± 0.030
Lepkość (DIN 4 w 20°C) (s):	25 – 30s

#### Charakterystyka ogólna

Ilość warstw:	2
Zalecana ilość naniesienia (g/m <sup>2</sup> ):	Od 90 do 180 na każdą warstwę.
Żywotność (miesiące):	15

AUL3383/13 to podkładowy lakier jednoskładnikowy do aplikacji natryskiem na MDF i Masonite. Jego właściwości są następujące: wysoka zawartość pigmentu, wysoka zawartość ciał stałych, bardzo dobrze wspomaga wypełnienie oraz ujednolicenie kolorystyczne podłoża.

AUL3383/13 jest odpowiedni do pokrywania z produktami wodorozcieńczalnymi z serii HYDROPLUS lub rozpuszczalnikowymi. W tym przypadku należy sprawdzić kompatybilność rozpuszczalnikowych produktów na powłoce AUL3383/13.

Do szlifowania należy użyć materiału ściernego o granulacji 280-320. Szlifowanie papierami z nasypem stearynianowym jest szczególnie wskazane, gdyż nie dopuszczają one do gromadzenia się pyłu pomiędzy ziarnami materiału szlifierskiego. Wskazane papiery są zdecydowanie bardziej efektywne niż tradycyjne.

### Suszenie

Szczególna formuła produktu AUL3383/13 sprawia, że produkt zalecany jest do stosowania w warunkach, w których temperatura suszenia przekracza 30°C. Dodatkowo wysoka elastyczność sprawia, że produkt ten nadaje się do suszenia promieniami IR zaledwie po kilku minutach po aplikacji lub bezpośrednio w tunelu suszarnianym. W takich warunkach AUL3383/13 jest szybszy niż tradycyjne produkty wodorozcieńczalne. Niższa temperatura wiąże się z dłuższym czasem schnięcia, dłuższym czasem, po którym można szlifować oraz przelakierować warstwę powłoki.

Poniżej zostały przedstawione przykładowe warunki suszenia jednej warstwy podkładu na powierzchni MDF (120 g/m<sup>2</sup>)

- Tunel ze strumieniem powietrza 5 minut  
 Temperatura: 45°C  
 Prędkość: 10 m/s

Szlifowanie papierem ściernym o granulacji 320

N.B. Dane dostarczone przez tę kartę Techniczną są oparte na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy. Zapewniamy stabilność właściwości chemiczno-fizycznych naszego produktu w granicach tolerancji wyspecyfikowanych w tej karcie technicznej. Odpowiedzialność za ostateczny efekt aplikacji tego produktu ponosi klient, który przed użyciem produktu powinien przeprowadzić test czy produkt całkowicie spełnia jego wymagania odnośnie sposobu nakładania, użytych surowców jak również warunków na wydziałach lakierniczych.

UWAGA: Właściwa lepkość niektórych pigmentowanych i/lub tiksotropowych produktów może różnić się od wyspecyfikowanych w Kartach Technicznych i należy je uważać za prawidłowe, jeżeli różnica w lepkości nie przekracza 30%.

Dystrybucja i serwis techniczny

[www.meblopol.pl](http://www.meblopol.pl)

**MEBLOPOL**

- Cyrkulacja powietrza w suszarni 3' T=30°C prędkość przepływu powietrza: 2 m/s  
Tunel ze strumieniem powietrza 3' T=45°C prędkość przepływu powietrza: 12 m/s  
NIR (1 lampa)

Szlifowanie papierem ściernym o granulacji 320

Dotychczasowe dane są eksperymentalne i orientacyjne.

Czas i warunki suszenia mogą się zmienić w różnych cyklach aplikacyjnych i warunkach panujących w zakładzie produkcyjnym.

#### Informacje ogólne:

- Nie przechowywać produktu w temperaturze mniejszej niż 5 °C
- Podczas aplikacji temperatura lakieru, materiału lakierowanego oraz otoczenia nie powinna być niższa niż 15°C.
- Pozostałości po produkcji (resztki lakieru, zlewki po myciu narzędzi do aplikacji) muszą być utylizowane zgodnie z obowiązującym prawem. Nie wolno zlewać ich bezpośrednio do kanalizacji.
- W związku z szeroką gamą produktów używanych do produkcji produktów drewnianych, podczas przechodzenia z systemu rozcieńczalnikowego na wodny zawsze zaleca się kontakt z technikami dostawców urządzeń i materiałów używanych do produkcji aby upewnić się czy posiadany sprzęt i materiały np. pistolety natryskowe, pompy, uszczelki, silikony, kleje, materiały do pakowania, szpachle, papiery do szlifowania itp. będą właściwe do użytku z systemem wodnymi.
- Dokładnie sprawdź produkt przed użyciem. Skontaktuj się z działem pomocy technicznej jeśli coś wzbudza podejrzenia.
- Warunki otoczenia i starzenia mogą zmienić parametry lepkości bez narażenia przydatności produktu.

*Aby uzyskać więcej informacji, należy zapoznać się z „OGÓLNYMI WYTYCZNYMI DOTYCZĄCYMI STOSOWANIA POWŁOK WODNYCH DO WEWNĄTRZ”*

N.B. Dane dostarczone przez tę kartę Techniczną są oparte na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy. Zapewniamy stabilność właściwości chemiczno-fizycznych naszego produktu w granicach tolerancji wyspecyfikowanych w tej karcie technicznej. Odpowiedzialność za ostateczny efekt aplikacji tego produktu ponosi klient, który przed użyciem produktu powinien przeprowadzić test czy produkt całkowicie spełnia jego wymagania odnośnie sposobu nakładania, użytych surowców jak również warunków na wydziałach lakierniczych.

UWAGA: Właściwa lepkość niektórych pigmentowanych i/lub tiksotropowych produktów może różnić się od wyspecyfikowanych w Kartach Technicznych i należy je uważać za prawidłowe, jeżeli różnica w lepkości nie przekracza 30%.

Dystrybucja i serwis techniczny

[www.meblopol.pl](http://www.meblopol.pl)



**MEBLOPOL**